

MEBLE	NORMA BRANŻOWA	BN-76
	Podstawowe złącza meblowe nierozłączne	7140-02
	Wymagania	Zamiast BN-65/7140-02 BN-68/7141-01
		Grupa katalogowa 0901

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są wymagania dotyczące złączy meblowych nierozłącznych wykonanych z drewna lub drewnopochodnych materiałów płytowych.

Norma nie dotyczy złączy stosowanych w elementach giętych.

2. WYMAGANIA

2.1. Materiały

2.1.1. Kołki powinny być wykonane z twardego drewna liściastego (buk, grab, brzoza).

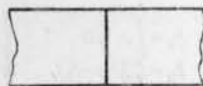
2.1.2. Wpustki. Zaleca się stosowanie wpustek z twardego drewna liściastego lub sklejki liściastej.

2.2. Jakość drewna. Nie dopuszcza się występowania w złączach wad drewna wg PN-79/D-01011, wpływających na obniżenie własności mechanicznych drewna.

2.3. Wilgotność elementów łączonych powinna być zgodna z wymaganiami PN-74/F-06002. Wilgotność kołków powinna być mniejsza o $2 \div 3\%$ od wilgotności elementów łączonych.

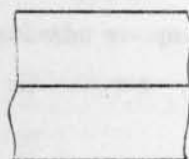
2.4. Konstrukcja złączy

2.4.1. Złącza stykowe — wg rys. 1 i 2.



BN-76/7140-02-1

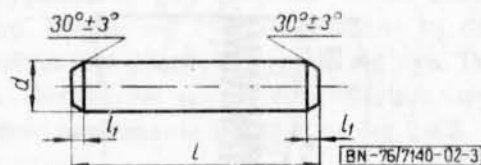
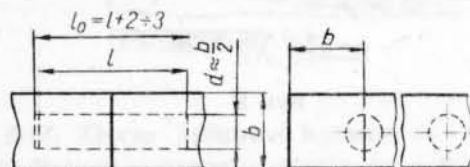
Rys. 1



BN-76/7140-02-2

Rys. 2

2.4.2. Złącza kołkowe — wg rys. 3. W przypadkach gdy pozwala na to konstrukcja wyrobu, zaleca się stosowanie wymiarów w mm, wg tablicy

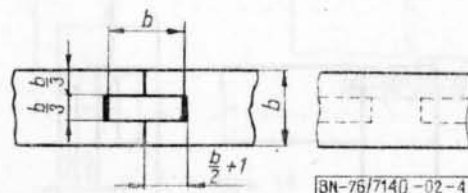


Rys. 3

Srednica d	Odchył-ka	Długość l	Odchył-ka	Długość ścięcia l ₁
5		22, 25, 28, 32		
6		25, 28, 32, 36		
8		28, 32, 36, 40		
10	+0,2	32, 36, 40, 45	± 0,3	2
12		36, 40, 45, 50		
16		45, 50, 56, 60		
20		56, 60, 63		

Powierzchnia kołka może być gładka lub rowkowana. Układ włókien w drewnie kołka powinien być równoległy do jego osi.

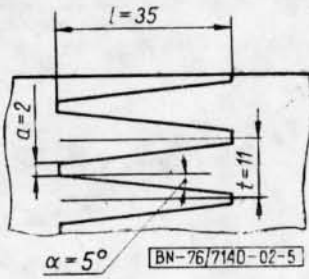
2.4.3. Złącza wpustkowe — wg rys. 4 Zaleca się stosowanie wpustek dzielonych, których łączna długość powinna być równa 2/3 długości złącza. Układ włókien w drewnie wpustki powinien być prostopadły do jej długości.



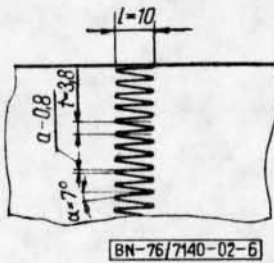
Rys. 4

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Meblarstwa
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Meblarskiego dnia 15 marca 1976 r. jako norma obowiązuje w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1977 r. (Dz. Norm. i Miar nr 12/1976 poz. 43)

2.4.4. Złącza wczepowe klinowe — wg rys. 5 i 6. Złącza te można stosować przy wyrobie półfabrykatów iglastych łączonych na długość z przeznaczeniem na konstrukcje ram siedziskowo-łezyskowych.

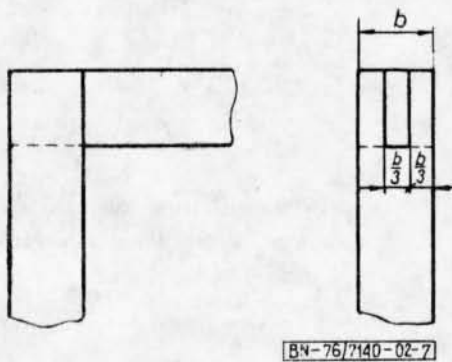


Rys. 5



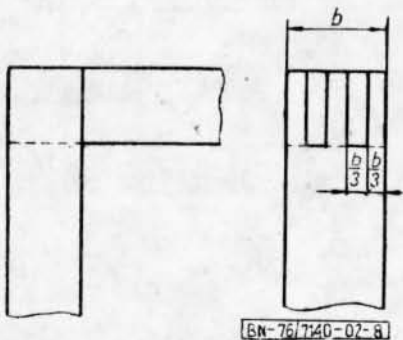
Rys. 6

2.4.5. Złącza widlicowe pojedyncze — wg rys. 7.



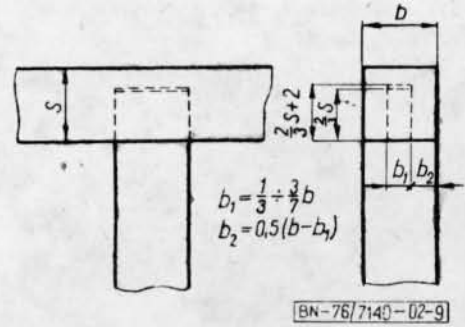
Rys. 7

2.4.6. Złącza widlicowe podwójne — wg rys. 8.



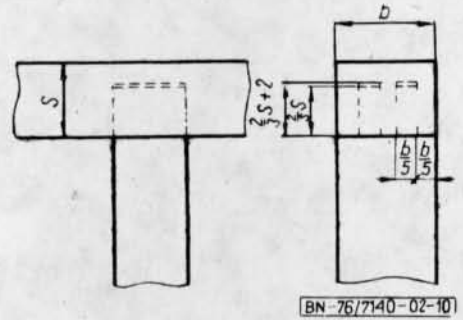
Rys. 8

2.4.7. Złącza czopowe kryte środkowe pojedyncze — wg rys. 9.



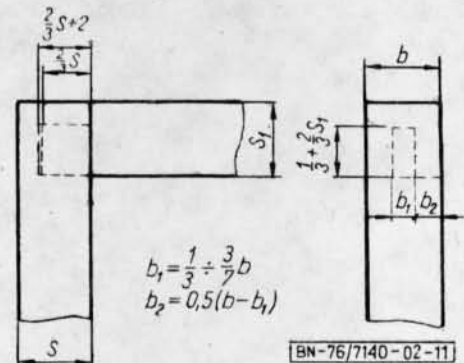
Rys. 9

2.4.8. Złącza czopowe kryte środkowe podwójne — wg rys. 10.



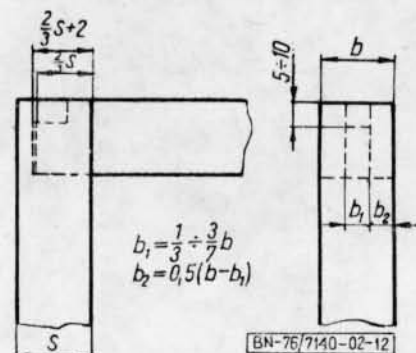
Rys. 10

2.4.9. Złącza czopowe kryte — wg rys. 11.



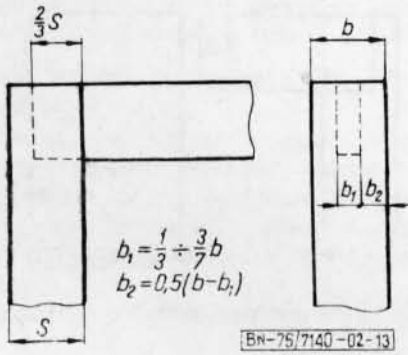
Rys. 11

2.4.10. Złącza czopowe odsadzane — wg rys. 12.



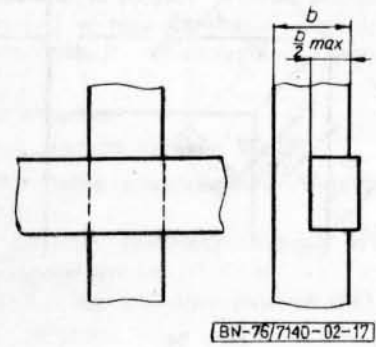
Rys. 12

2.4.11. Złącza czopowe półkryte — wg rys. 13.



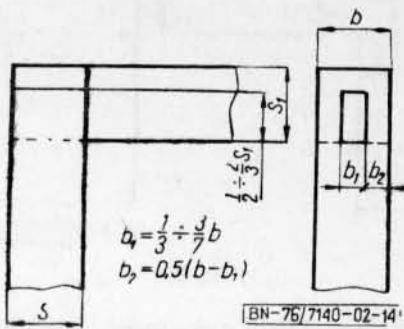
Rys. 13

2.4.15. Złącza nakładkowe — wg rys. 17.



Rys. 17

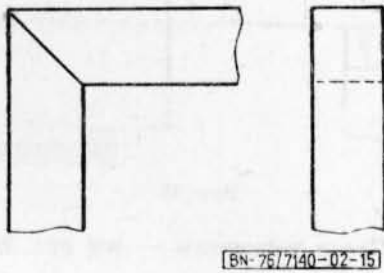
2.4.12. Złącza czopowe przelotowe — wg rys. 14.



Rys. 14

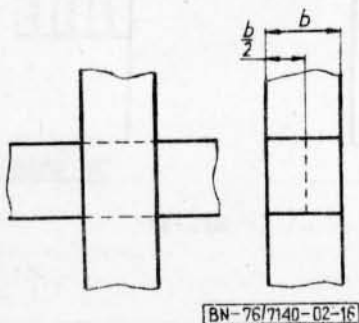
2.4.16. Złącza kołkowe kątowe — wg rys. 18 i 19. Zaleca się stosowanie podanych wymiarów w przypadkach, gdy pozwala na to konstrukcja wyrobu. Złącza wg rys. 18 zalecane są do łączenia elementów graniakowych a wg rys. 19 do łączenia elementów płytowych. Kształt, wymiary, długości i wykonanie kołków — wg 2.4.2.

2.4.13. Złącza stykowe uciosowe — wg rys. 15.

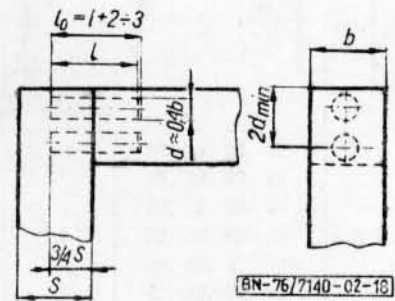


Rys. 15

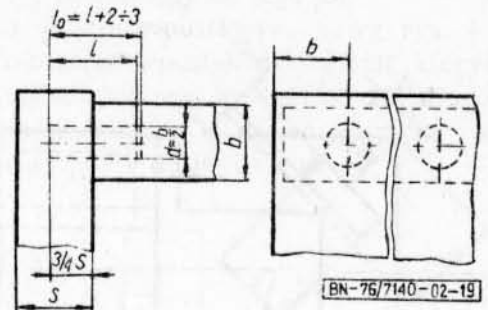
2.4.14. Złącza zakładkowe — wg rys. 16.



Rys. 16

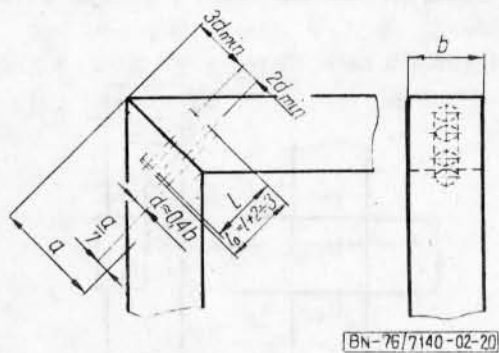


Rys. 18



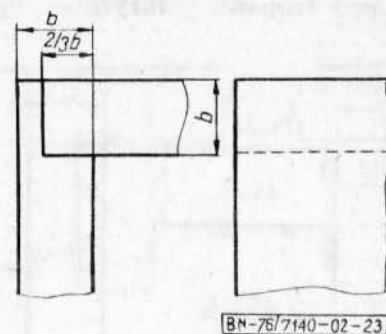
Rys. 19

2.4.17. Złącza kołkowe uciosowe — wg rys. 20 i 21. Zaleca się stosowanie podanych wymiarów w przypadkach, gdy pozwala na to konstrukcja wyrobu. Złącza wg rys. 20 zalecane są do łączenia elementów graniakowych a wg rys. 21 do łączenia elementów płytowych. Kształt, wymiary, długość i wykonanie kołków — wg 2.4.2.



Rys 20

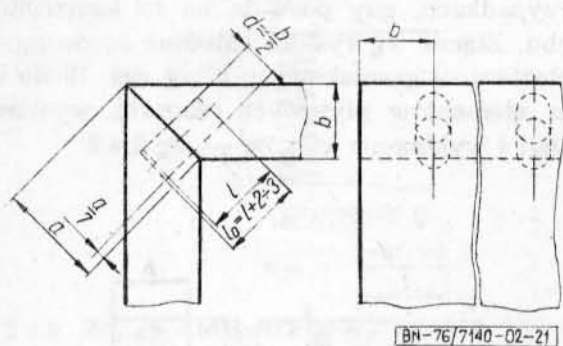
BN-76/7140-02-20



Rys. 23

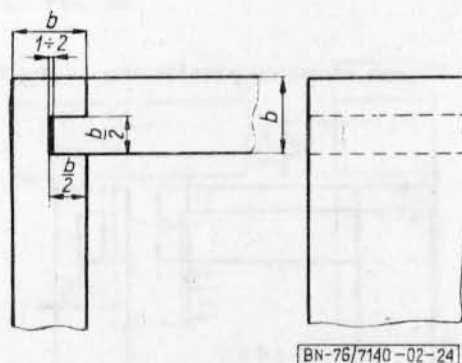
BN-76/7140-02-23

2.4.20. Złącza wręgowe wpustowe — wg rys. 24.



Rys 21

BN-76/7140-02-21

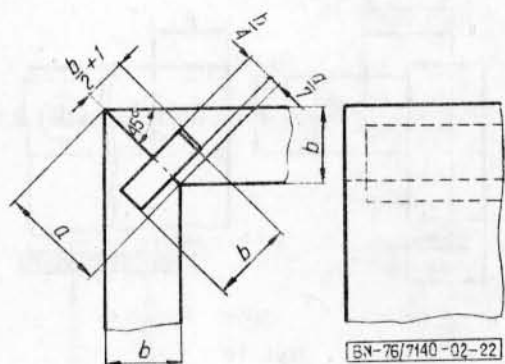


Rys. 24

BN-76/7140-02-24

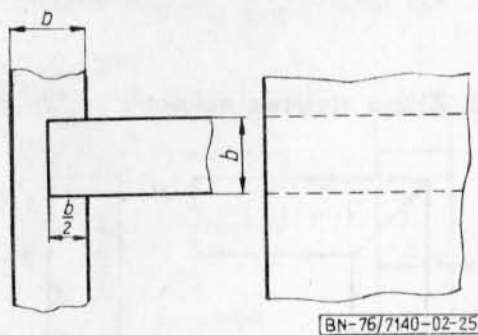
2.4.21. Złącza pełno wpustowe — wg rys. 25.

2.4.18. Złącza wpustkowe uciosowe — wg rys. 22. Długość i wykonanie wpustek — wg 2.4.3.



Rys. 22

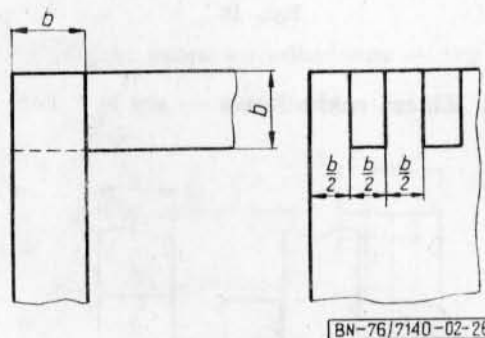
BN-76/7140-02-22



Rys. 25

BN-76/7140-02-25

2.4.22. Złącza wczepowe — wg rys. 26.



Rys. 26

BN-76/7140-02-26

2.4.19. Złącza wręgowe — wg rys. 23.

KONIEC