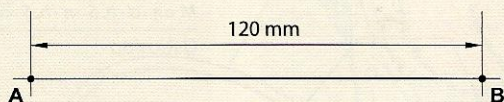


Podział odcinka

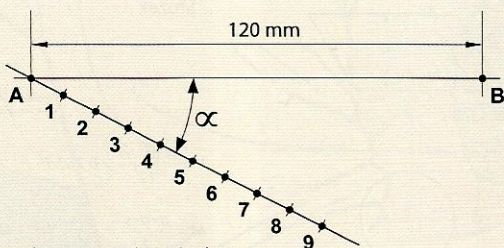
Jest to typowe zadanie przy wierceniu otworów na śruby w obrabianym przedmiocie. Otwory te powinny się znaleźć wzdłuż przedmiotu w jednakowych odstępach względem siebie. Poniższy przykład przygotowano

dla 9 równych odstępów. Można go jednak zastosować dla dowolnej liczby odstępów. Do przeprowadzenia tej operacji niezbędne są linijka i kątomierz.



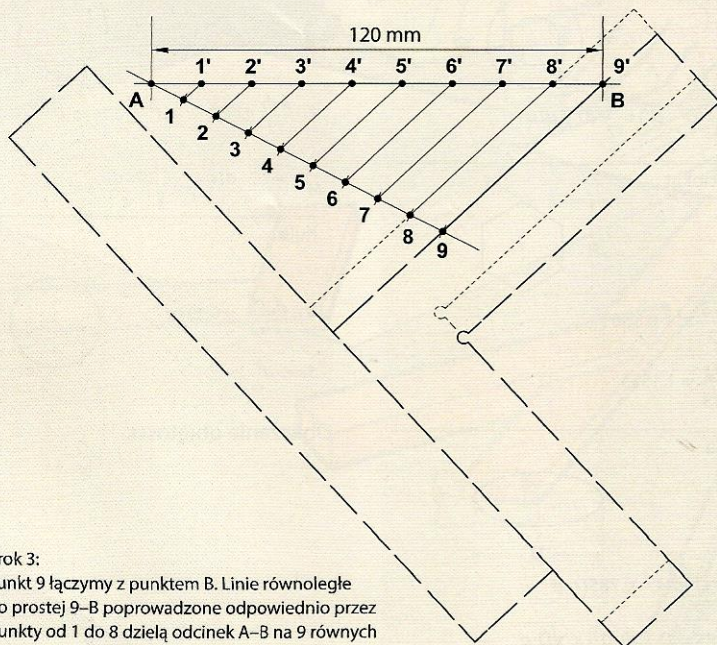
Krok 1:

Odcinek A-B o długości 120 mm trzeba podzielić na n równych części.



Krok 2:

Przez punkt A prowadzimy prostą, którą będzie można podzielić na n części. Kąt α może być dowolny. W przykładzie $n = 9$, a na drugiej prostej wyznaczonych jest 9 odcinków o długości 10 mm.



Krok 3:

Punkt 9 łączymy z punktem B. Linie równoległe do prostej 9-B poprowadzone odpowiednio przez punkty od 1 do 8 dzielą odcinek A-B na 9 równych części.

Podział odcinków.

Wielokąty

Figury, które mają więcej niż 4 kąty, klasyfikuje się jako wielokąty. Typowym zadaniem w tym zakresie będzie na przykład obróbka blatu stołu o regularnych rogach, czyli takich, które utworzone zostały na kątach o jednakowych wartościach, przy czym wszystkie kąty są równej długości. Takie wielokąty określa się mianem „foremnych”. Do ich wyznaczenia niezbędne są cyrkiel oraz linijka.

Środek i przecięcie osi

Pierwszym krokiem zawsze jest wyznaczenie osi w celu uzyskania środka.

Wielokąty foremne o parzystej liczbie kątów

Do grupy tej zaliczane są:

- sześciokąt;
- ośmiokąt;
- dwunastokąt.

Konstrukcja wielokątów foremnych o nieparzystej liczbie kątów

Do typowych wielokątów o nieparzystej liczbie kątów należą:

- pięciokąt;
- siedmiokąt.

Wielokąty foremne o dowolnej liczbie kątów

Oprócz wymienionych przykładów wielokątów istnieją także wielokąty foremne o większej liczbie kątów. Można je rozrysować w następujący sposób: